



AVANTAGES

- Changement sécurisé des filtres et de l'évacuation des poussières par Bag-In-Bag-Out.
- Protection antidéflagrante intégrée (certifiée ATEX/conforme NFPA).
- Installation facile.
- Applications à vide poussé.
- 1 cartouche de filtre, volume d'air jusqu'à 1 200 m³/h (706 cfm).
- Nettoyage par impulsions en ligne sans interruption des opérations.
- Longue durée de vie des filtres.

Applications	Fabrication de comprimés, remplissage, enrobage, granulation, séchage, mixage, mélange, conditionnement, vide central.
Température minimale (°C)	-20
Système de montage	L'espace étant limité dans les ateliers de production, les dépoussiéreurs de la série Quad Pulse Package conviennent par leur conception compacte et peu encombrante. Grâce à la protection antidéflagrante intégrée, aucun équipement supplémentaire n'est nécessaire, de sorte que ces unités Plug & Play peuvent être installées à l'intérieur sans aucune restriction. Accès facile pour toutes les fonctions de maintenance.

La construction compacte et solide de l'unité intègre une conception unique de filtre HEPA, avec des matériaux spécifiques issus de l'industrie aéronautique, offrant les avantages suivants :

- * Le filtre HEPA de type Quad Pulse Package capture les fines particules de poussière et constitue une barrière éprouvée contre les flammes et la contamination.
- * Aucun dispositif de sécurité supplémentaire et coûteux n'est nécessaire.
- * Le caisson résistant à la pression conserve son intégrité et n'est pas endommagé en cas d'explosion.
- * L'unité compacte pouvant être installée en intérieur réduit le besoin de longues conduites.